



polijstweb.nl

PROFESSIEONEEL RESULTAAT

**HANDLEIDING
5 DELIGE
POLIJSTSET
PROFESSIEONEEL**

Bedankt voor de aanschaf van deze 5 delige professionele poijsset voor aluminium. Met deze set heb je alles in huis om alle soorten aluminium tot een super hoogglans te polijsten. Of het nu gaat om auto onderdelen, onderdelen voor jouw motor of bromfiets of om andere aluminium onderdelen.

Vanaf behaal ook jij professionele hoogglans resultaten en verwijder je allerlei beschadigingen of oxidatie uit aluminium onderdelen.

Lets go!

ALGEMENE INFORMATIE :

Machine: boormachine of rechte slijper (regelbaar) of polijstbok

Tijdsduur: 50 tot 60 minuten voor onderdelen van ca. 150 mm

Moeilijkheidsgraad: 2 van 5

VOORBEREIDING

Zet de volgende spullen klaar:

- Aluminium Set 5-delig
- Boormachine, rechte slijper of polijstbok
- Microvezeldoek
- Veiligheidsbril
- Handschoenen
- Stofmasker
- Ontvetter/cleaner

ALGEMENE VOORBEREIDING

Zorg ervoor dat uw aluminium object schoon en stofvrij is. Wanneer er zich bijvoorbeeld nog scherpe vuildeeltjes zoals zand op het onderdeel bevinden, dan kan dit juist zorgen voor extra krassen. Schoonmaken kan door te reinigen met een cleaner. Probeer het stralen van de onderdelen zoveel mogelijk te vermijden, dit maakt het aluminium vaak harder en is het lastiger te schuren en zal het eindresultaat beïnvloeden.

Let op: Zorg ervoor dat uw mond en ogen goed beschermd zijn en dat loshangende kleding niet in de machine terecht kan komen. Bij de eerste fase van het polijsten komen draden los van de schijf. Draag hiervoor altijd een veiligheidsbril. Bij sisalschijven komen er redelijk wat losse draden los.

Let op: Tijdens het polijsten komt er veel stof vrij. Het is aan te raden om buiten te polijsten of in een geprepareerde ruimte waar het stoffig mag worden. Polijst niet in huis, want het stof gaat echt overal zitten. Gebruik bij voorkeur een goede stofafzuiging.

Let op: Polijst niet in de buurt van open vuur. Met name in een afgesloten ruimte is het gevaarlijk om met dwarrelend stof in contact te laten komen met vuur of een warmtebron.

Let op: Neem de tijd en ga met beleid te werk.

STAP 1: INSPECTEREN VAN HET ONDERDEEL

Begin met het bekijken van de staat van het onderdeel. Zitten er diepe krassen, putten, oxidatie of zijn de onderdelen gestraald? Begin dan eerst met schuren. Zijn er geen rare oneffenheden, ga dan direct naar stap 2.

Afhankelijk van de schade kun je het beste beginnen met korrel 120 schuurpapier. Bouw het daarna op met korrel 180, 240, 320, 400 en korrel 600. Zorg ervoor dat je de schuurrichting met iedere korrel afwisselt. En zorg ervoor dat de voorgaande schuursporen goed zijn verwijderd. Bouw niet te snel op met schuurstappen. Indien het niet goed is opgepakt, kun je dit later terugzien in het polijstwerk. Indien gewenst kan er als laatste stap nog een korrel 800 waterproof gebruikt worden.

STAP 2: EERSTE FASE POLIJSTEN

Begin met de polijstschijf katoen, dit is de harde schijf en verwijderd tot korrel 600.

Monteer de spindel in de schijf en draai deze goed vast en bevestig de schijf in de boormachine of rechte slijper. Gebruik je een werkbank slijper? Sla deze stap dan over.

Span het onderdeel op zodat je altijd twee handen vrij hebt voor de machine. Het is ook een mogelijkheid (kan niet met iedere boormachine) om de boormachine omgekeerd op te spannen in een bank-schroef zodat je de onderdelen vast hebt in plaats van de boormachine. Deze optie werkt vaak wel het beste!

De katoenschijf gebruik je in combinatie met de bruine polijstpasta.

Als het goed is zit de schijf nu vast in de machine. Tijd om deze machine aan te zetten en te laten draaien om maximaal 3500 RPM. Draait de machine langzamer? Dit is geen probleem, maar dan kan het polijstproces wat langer duren.

Gebruik handschoenen, want nu kan het onderdeel aardig warm worden!

Zet de machine aan en houd het blok polijstpasta tegen de kopse kant van de polijstschijf aan of houd juist de boormachine tegen het blok polijstpasta aan (net wat gemakkelijker gaat), zodat de polijstschijf zich met de pasta kan verzadigen.

In het begin zullen er wat vezels loskomen. Door de warmte die ontstaat door de wrijving zal de pasta smelten en zich hechten aan de polijstschijf. Bij een ongebruikte polijstschijf zal dit in eerste instantie wat langer duren, denk aan een paar minuten.

Tussendoor kunt u, als dat nodig is, wat meer pasta aanbrengen op de schijf. Zet de schijf nu tegen het onderdeel aan of het onderdeel juist tegen de schijf (net wat gemakkelijker gaat).

Begin op een laag toerental en bouw langzaam het toerental op. Voer een lichte druk uit en blijf niet te lang op één plek. Wissel ook geregeld van polijstrichting om spoorvorming en oneffenheden te voorkomen. Wanneer de krasjes zijn verdwenen en er een lichte glans begint te ontstaan, kunt u overstappen op de volgende stap.

Het is belangrijk om na deze stap het onderdeel te ontvetten. Dit is nodig zodat resten van de voorpolijstpasta niet in de volgende polijstschijf terechtkomen.

STAP 2: HOOGGLANS POLIJSTEN

Als laatste stap gebruikt u de flanel glanspolijstschijs in combinatie met de hoogglans polijstpasta blauw.

Het polijstproces is hetzelfde als de voorgaande stap, echter probeer hier in eerste instantie zo weinig mogelijk pasta te gebruiken. En voeg pas toe wanneer je het waasje ziet verdwijnen.

Wrijf na met een zachte plush microvezeldoek. Als het goed is, is het aluminium nu als een spiegel gepolijst.

Wil je het onderdeel maximaal beschermen? Gebruik dan een metaalpoets met een beschermende factor zoals bijvoorbeeld de SJP Protective Metal Polish.

ALGEMENE TIPS:

Tip: Voorbewerking

Eventueel kunt u het onderdeel eerst voorbewerken met een Scruff Ball of een satineerschijf met een medium grofte voor een strakker eindresultaat. Deze schijven of ballen kunnen gewoon op de boormachine worden gemonteerd en werken vaak wat sneller dan handmatig schuren.

Tip: Opbergen

Wanneer de schijven nog niet helemaal op zijn kunnen deze gewoon worden bewaard. Bewaar deze op een droge plaats. Het is wel aan te raden om de schijven schoon te schrapen met een polijstschijf schraper. Schrapen doe je doormiddel door de schraper tegen de draaiende schijf te houden waardoor alle pasta wordt verwijderd en de vezels weer open staan.

Tip: Zwarte vegen

Zoals hierboven vermeld kunnen er zwarte vegen ontstaan. Vaak is dit het gevolg van of te veel pasta, of een te laag toerental/druk waardoor er niet genoeg warmte ontstaat. Is er te veel pasta gebruikt? Gebruik dan een schraper voor het verwijderen van overtollige pasta. Zijn de zwarte vegen hardnekkig en zitten ze al op het onderdeel? Gebruik dan een goede ontvetter om dit te verwijderen.

Tip: Witte poetsvegen

Na de laatste hoogglans stap kunnen er nog steeds een vage witte waas of witte vegen ontstaan op het onderdeel. Dit kan verschillende oorzaken hebben. Dit kan namelijk liggen aan het gebruikte toerental of druk (het blijft wel een kwestie van gevoel en wat ervaring). Het kan ook zijn dat er te veel pasta is gebruikt waardoor de vegen zijn ontstaan. Het kan ook liggen aan de vervuiling van de schijf of onderdeel (dat er iets scherps in de doek zit), maar het kan ook zijn dat het aan de legering van het aluminium ligt. De ene legering laat zich makkelijker en beter polijsten dan het ander. Bijvoorbeeld gietdelen zijn weer anders dan kokers, buizen of platen. Dit is ook wel op te lossen met een goede metaalpoets. Wij gebruiken hiervoor altijd de SJP Protective Metal Polish.

Tip: Putjes en luchtbelllen

Het komt soms voor dat er tijdens het schuren of polijsten steeds weer nieuwe putjes of luchtbelllen ontstaan. Dit is vaak het geval bij gietdelen. Dit is niet altijd te voorkomen en kun je er ook niet altijd uitschuren. Soms is het beter dit te laten zoals het is.

Dit was het einde van de handleiding indien er nog vragen zijn dan kunt u altijd contact met ons opnemen
Succes!

Instructie video (scan de QR code)

